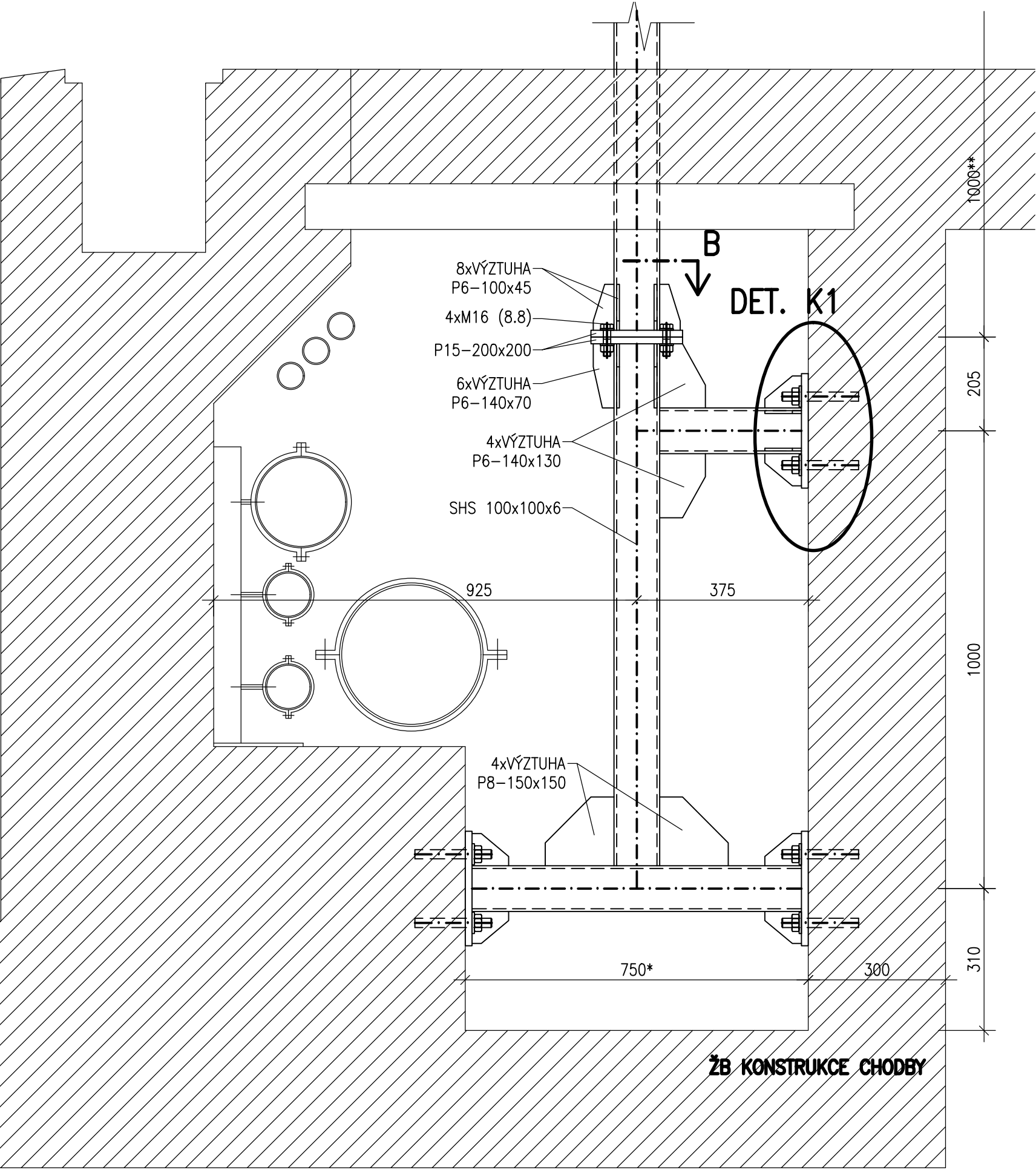
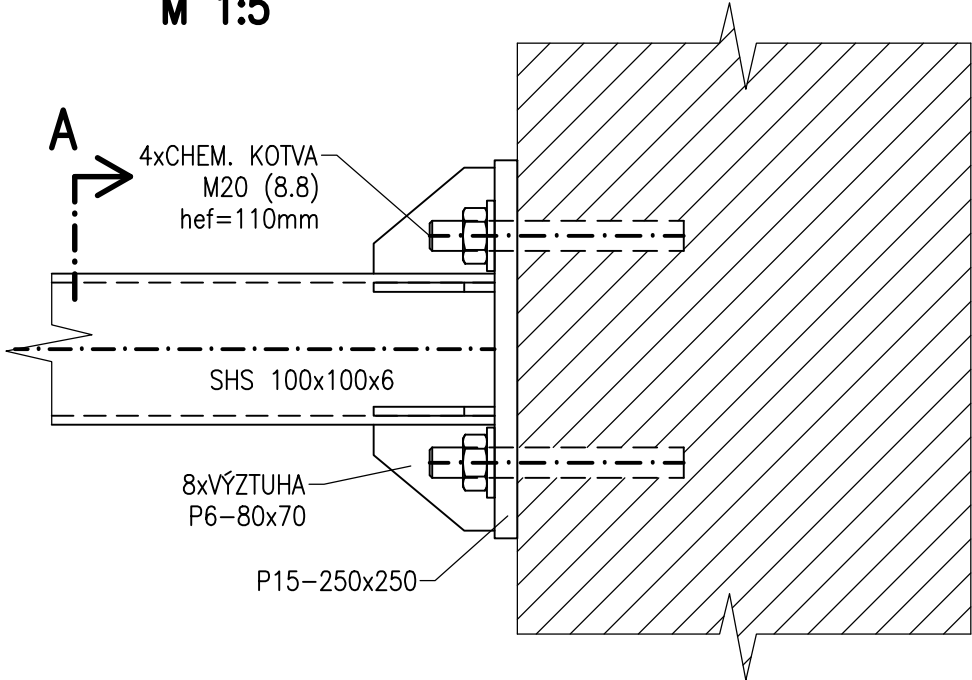


OCELOVÁ VÝMĚNA VE STÁVAJÍCÍ CHODBĚ

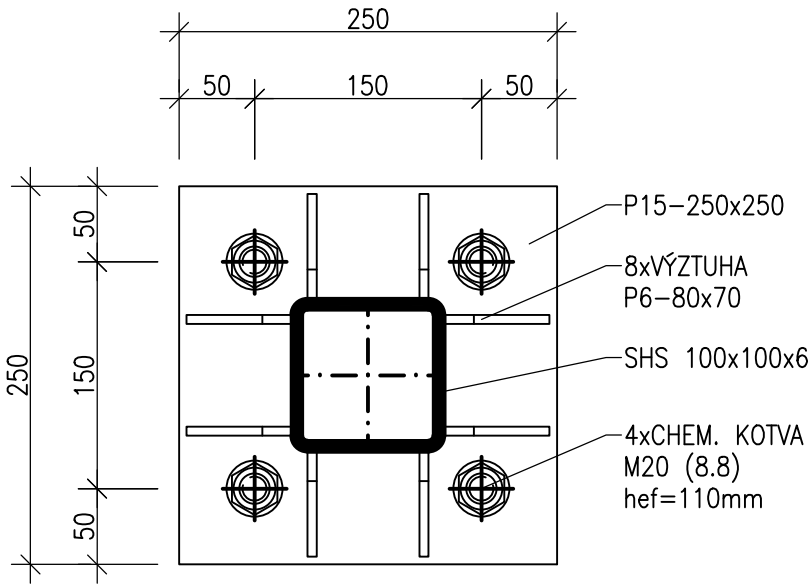
M 1:10



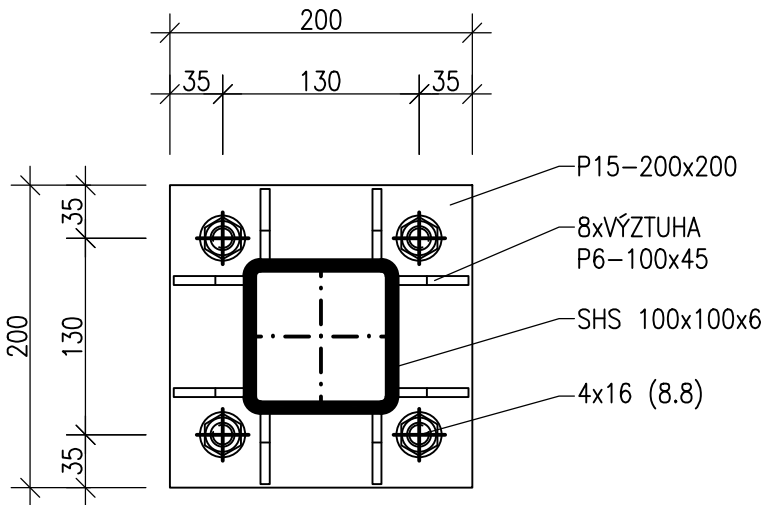
DET. K1
M 1:5



ŘEZ A




DETAIL STYKU SLOUPKŮ; M 1:5
ŘEZ B



POZNÁMKY:

- MATERIÁL: OCEL S235, ŠROUBY 8.8, CHEMICKÉ KOTVY 8.8
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA VNITŘNÍCH KONSTRUKCÍ: NATĚROVÝ SYSTÉM VHODNÝ PRO TŘÍDU KORÓZNÍ AGRESIVITY PROSTŘEDÍ MIN. C4 DLE ČSN EN ISO 12944-2.
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- ROZMĚROVÉ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-1+A1.
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE STATICKÝ VÝPOČET.
- NEOZNAČENÉ SVARY VAŘIT MINIMÁLNĚ NA TLOUŠŤKU MATERIÁLU !
- V PŘÍPADĚ PROVEDENÍ MONTÁŽNÍCH SVARŮ NA STAVBĚ MUSÍ BÝT TYTO SVARY OPATŘENY ANTIKOROZNÍM NATĚREM.
- V PŘÍPADĚ PROVEDENÍ SVARŮ NA ZINKOVANÝCH KONSTRUKCÍCH JE NUTNÉ TYTO SVARY ZAPRAVIT A OPATŘIT ZINKOVANÝCH NATĚREM.
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ A ZPRACOVAT DÍLENSKOU A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACI!
- KOTEVNÍ DESKY JSOU VYKRESLENY V MINIMÁLNÍCH NUTNÝCH ROZMĚRECH. V PŘÍPADĚ VÝROBNÍCH NEJISTOT PLOTNY ZVĚTŠIT TAK, ABY ZVĚTŠENÁ PLOCHA POKRYLA POŽADOVANOU POZICI PLOTNY.
- CHEMICKÉ KOTVY OSAZOVAT DLE DOPORUČENÉHO POSTUPU DODAVATELE.
- PRO CHEMICKÉ KOTVY POUŽÍT POUZE UCELENOU SOUPRAVU OD JEDNOHO DODAVATELE, NENÍ MOŽNO KOMBINOVAT.
- OTVORY PRO CHEMICKÉ KOTVY VRTAT MIMO VÝZTUŽ.
- OTVORY PRO KOTVY NEJDŘÍVE PŘEDVRTAT MENŠÍM VRTÁKEM (NAPŘ.: Ø4mm), V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTEVNÍCH DESEK A ROZTEČE KOTEVNÍCH ŠROUBŮ.
- OCELOVÁ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT VODIVĚ PROPOJENA A NAPOJENA NA UZEMNĚNÉ ČÁSTI STAVBY (NAPOJENÍ NA SÍŤ PRO VYROVNÁNÍ POTENCIÁLŮ).
- PŘED VYTVOŘENÍM CENOVÉ NABÍDKY A SAMOSTATNÉ REALIZACE SE MUSÍ DODAVATEL SEZNÁMIT S PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ A V PŘÍPADĚ DOTAZŮ (KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ, MATERIÁLY, POVRCHOVÉ ÚPRAVY, ...) SE OBRÁTIT NA INVESTORA NEBO JEHO PROSTŘEDNICTVÍM NA PROJEKTANTA.
- KOTVENÍ DO ŽB KONSTRUKCE VYCHÁZÍ Z PŘEDPOKLADU, ŽE POUŽITÝ BETON JE O MINIMÁLNÍ PEVNOSTI C 16/20
- TLOUŠŤKY STĚN NUTNO OVĚŘIT SONDOU STEJNĚ JAKO PEVNOST BETONU ZE KTERÉ VYCHÁZÍ NÁVRH KOTVENÍ
- OCELOVOU VÝMĚNU NUTNO OVĚŘIT NA ZÁKLADĚ VÝBĚR KONKRÉTNÍ SKLUZAVKY A KONKRÉTNÍCH REAKCÍ
- * SPODNÍ OCELOVOU VÝMĚNU VYROBIT KRATŠÍ A DILATACI MEZI ŽB KONSTRUKCÍ A KOTEVNÍM PLECHEM VYPODLOŽIT POMOCÍ REKTIKACNÍCH PLECHŮ
- ** DĚLKA PŘIPOJENÉHO SLOUPKU ZÁVISÍ NA KONKRÉTNÍ KONSTRUKCI SKLUZAVKY, NUTNO OVĚŘIT DLE KONKRÉTNÍHO TYPU

VYPRACOVAL ING. M. DVOULETÝ	ODP. PROJ. PROFESE ING. M. DVOULETÝ	KONTROLOVAL ING. J. MIČOLA	HL. INŽ. PROJEKTU P. ŠEVELA	CENTROPROJEKT GROUP a.s. STĚFÁNKOVA 167 760 01 ZLÍN	
					
MÍSTO STAVBY: Koupaliště Bajda, Na Sladovnách, 767 01 Kroměříž				FORMÁT	3 A4
STAVEBNÍK: Město Kroměříž, Velké nám. 115/1, 767 01 Kroměříž				DATUM	12/2024
Skluzačka, velký bazén koupaliště Bajda, Kroměříž				STUPEŇ	DPS
				MĚŘÍTKO	1:10;1:5
PS01 – BAZÉNOVÁ TECHNOLOGIE				ZAK. ČÍSLO:	
OCELOVÁ VÝMĚNA VE STÁVAJÍCÍ CHODBĚ				ARCHIVNÍ KÓD	PROF. ČÍS. VÝKRESU DOD.
				0	103